

# ターニングロール



## ■特長

- 2 モーター仕様によりドライブシャフトがなくなったため、埃やスパッタが噛込むなどのトラブルがなくなり、従来に比べ搭載角度が充分にとれます。
- 保守点検が容易に行えます。

|                        |          | RD-5              | RD-10-INW         | RD-20-INW         |
|------------------------|----------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 最大搭載荷重                 | (kg)     | 5,000             | 10,000            | 20,000            |
| 搭載直径                   | (φ mm)   | 300~3,000         | 400~3,000         | 400~3,500         |
| ロール周速                  | (mm・min) | 100~1,000         | 100~1,000         | 100~1,000         |
| ロールの外径*幅               | (mm)     | φ 250 × 130       | φ 270 × 130       |                   |
| 電動機                    |          | 3φ 200V 0.2kW*2   | 3φ 200V 0.4kW*2   | 3φ 200V 0.75kW*2  |
| 駆動台外形寸法<br>(L × W × H) | (mm)     | 2,100 × 500 × 450 | 2,200 × 400 × 530 | 2,550 × 500 × 600 |
| 本体質量                   | (kg)     | 550               | 850               | 1200              |

- ローラー駆動変速方法はインバーター方式です。
- 電源電圧はすべてAC3 φ 200V50/60Hz です。
- RD- 200- INW 以上のローラーは鉄輪です。
- RD- 200- INW 以上は仕様により異なります。●INW は2 モーター方式です。
- 本仕様は予告なく変更することがありますので、ご注文の際はご照会ください

# オートパイクル（自動パイプガス切断機）

- 自動走行のコントロールは、ペンダント型のリモートコントロールで離れた位置で操作できます。
- パイプ径で、チェーンの増減を行います。チェーンの駒数を増加することで、使用に示す径以上の切断も可能です。



| AUTO-PICLE II |        |  |                    |
|---------------|--------|--|--------------------|
| 電 源           | V      |  | 100(AC200)         |
| チ ェ ー ン       |        |  | 80ヶ 2.4M           |
| パイプ有効切断径      | φ      |  | 150~600            |
| 切 断 板 厚       | mm     |  | 5~30(100型#2使用の場合)  |
| 走 行 速 度       | mm/min |  | 100~700            |
| 切 断 形 状       |        |  | I、V(Vは45° まで)      |
| 使用火口          |        |  | 100型火口LPG用---106   |
|               |        |  | アセチレン用-----102     |
| モ ー タ ー       | W      |  | 15                 |
| 重 量           | kg     |  | 15                 |
| 機 体 寸 法       | mm     |  | 幅230 × 長270 × 高400 |



リモートコントロール送さでの切断



チェーン働きの自動切断

# エンジンウェルダー 150A



## ■EGW150MC-iの特徴

- 新素材ボディー軽量設計 78kg!
- 超低騒音 59dBA
- 溶接・発電同時使用可能
- エコ機能を新搭載!  
エコ溶接に加え、インバーターによるエコ発電が可能!
- デジタル表示システム付き
- 車輪止め機構を標準装備
- インバーター発電方式採用



| 型式                                     |                              | EGW150MC-i (インバーター)    | EGW150MS    |
|--|------------------------------|------------------------|-------------|
| 溶接                                     | 出力電流A                        | 140                    | 140         |
|  | 使用率%                         | 50                     | 50          |
| 出力                                     | 電流調節範囲A                      | 40~150                 | 40~150      |
|  | 使用溶接棒mm                      | φ 2.0~φ 3.2            | 2.0~3.2     |
|  | 定格電圧V                        | 100                    | 100         |
| 発電                                     | 周波数Hz                        | 50・60                  | 50・60       |
|  | 定格出力kVA                      | 2.5                    | 2.5         |
|  | 定格電流A                        | 25                     | 25          |
|  | 力率                           | 1                      | 1           |
| エンジン                                   | 名称                           | ロビン空冷4サイクルEX27DS       | ロビンEH25-2DS |
|  | 定格出力<br>kW/min <sup>-1</sup> | 5.1/3600               | 4.7/3,600   |
| 始動方式                                   |                              | セルスタータ<br>(リコイルスタータ併用) | セルモーター式     |
| 使用燃料                                   |                              | 無鉛ガソリン                 | 無鉛ガソリン      |
| 燃料タンクL                                 |                              | 約 12.0                 | 約 12.0      |
| 連続運転時間                                 | 溶接h                          | 約 7.5                  | 約 12        |
|  | 発電h                          | 約 6.0                  |             |
| 騒音値<br>(無負荷高速)dB(A)/7m[音響<br>パワーレベルdB] |                              | 59<br>[LwA85]          | 58          |
| 外形寸法<br>(長さ×幅×高さ)mm                    |                              | 706×494×625            | 713×484×640 |
| 本体乾燥質量kg                               |                              | 78                     | 93          |

# エンジンウェルダー 300A



| 型式          | PDW300SLE | PDW300AS | DGW310MT-II | DGW310MC-W    |
|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|
| 電流範囲 (A)    | 30~300    | 30~300   | 30~310      | 35~280/45~310 |
| メーカー        | 北越工業      | 北越工業     | 新ダイワ        | 新ダイワ          |
| 使用率 (%)     | 50        | 50       | 50          | 100           |
| 溶接棒 (mm)    | 2.0~6.0   | 2.0~6.0  | 2.0~4.0     | 2.0~6.0       |
| 燃料          | 軽油        | 軽油       | 軽油          | 軽油            |
| 燃料タンク容量 (L) | 37        | 50       | 35          | 37            |
| 寸法(mm)      | 全長L       | 1,380    | 1,530       | 1,410         |
|             | 全幅W       | 680      | 720         | 566           |
|             | 全高H       | 825      | 910         | 760           |
| 乾燥質量 (kg)   | 375       | 470      | 355         | 343           |
| [整備質量]      | 420       | 520      | 410         | 387           |

# エンジンウェルダー 400A (二人用)



|             |                   |                         |                  |
|-------------|-------------------|-------------------------|------------------|
| メーカー        | 新ダイワ工業            |                         |                  |
| 型式          | DGW400DM-W        |                         |                  |
| 溶接          | 定格出力              | 1人：単独使用                 | DC370/DC390      |
|             | 電流 (A)            | 2人：同時使用                 |                  |
|             | 定格使用率 (%)         | 60                      |                  |
|             | 電流調整              | 1人：単独使用                 | 90~380 / 110~400 |
|             | 範囲 (A)            | 2人：同時使用                 | 50~190 / 55~210  |
|             | 使用溶接棒             | 1人：単独使用                 | 2.6~8.0          |
|             | (mm)              | 2人：同時使用                 | 2.0~4.0          |
| 発電          | 定格電圧 (V)          | 三相 200 / 220            |                  |
|             |                   | 単相 200 / 220            |                  |
|             |                   | 単相 100 / 110            |                  |
|             | 周波数 (Hz)          | 50                      |                  |
|             | 定格出力 (kVA)        | 三相-15.0                 |                  |
|             | 単相200-12.0        |                         |                  |
|             | 単相100-3.0         |                         |                  |
| 力率          | 三相0.8             |                         |                  |
|             | 単相1.0             |                         |                  |
| エンジン        | 名称                | クボタ水冷ディーゼルD1005-KA      |                  |
|             | 定格出力 kw(PS)・min-1 | 16.5・3,000 / 19.1・3,600 |                  |
| 使用燃料        | 軽油                |                         |                  |
| 燃料タンク容量 (L) | 37                |                         |                  |
| 騒音値 (dB)    | 62 / 65           |                         |                  |
| 外形寸法        | 長さ (mm)           | 1519                    |                  |
|             | 幅 (mm)            | 700                     |                  |
|             | 高さ (mm)           | 870                     |                  |
| 乾燥質量 (kg)   | 436               |                         |                  |
| 三相端子        | あり                |                         |                  |
| キャスト        | あり                |                         |                  |

# エンジンTIG



DAT-270ES2



| 型式             |     | DGT270M-W        | DCT250SS-III   | DAT250SS    | DAT270ES2   | DGT300M-W       |
|----------------|-----|------------------|----------------|-------------|-------------|-----------------|
| 電流範囲           | 手溶接 | 4-250            | 50-250         | 30-250      | 15-270      | 4-250           |
|                | TIG | 4-270            | —              | 15-250      | —           | 4-300           |
| メーカー           |     | 新ダイワ             | デンヨー           | デンヨー        | デンヨー        | 新ダイワ            |
| 使用率 (%)        |     | 50               | 50             | 50          | 50          | 40              |
| 溶接棒(mm)        | 手溶接 | 2.0~5.0          | 2.0~5.0        | 2.0~5.0     | 2.0-5.0     | 2.0-5.0         |
|                | TIG | —                | —              | 1.0~2.4     | —           | —               |
| 定格出力 (kW[PS])  |     | 11.7(15.9)/3000  | 11.69 [ 15.9 ] | 10.9/2800   | 10.9/2800   | 11.7(15.9)/3000 |
| 寸法(mm)         | 全長L | 1369             | 1,470          | 1,310       | 1,320       | 1,363           |
|                | 全幅W | 700              | 680            | 680         | 680         | 635             |
|                | 全高H | 978              | 962            | 970         | 1,000       | 978             |
| 乾燥質量<br>[整備質量] |     | (kg) 390 [ 421 ] | 440 [ 467 ]    | 340 [ 370 ] | 345 [ 377 ] | 366 [ ]         |

# インバーターTIG



| 型式                    |               | YC300BC1       | STW201DW  |
|-----------------------|---------------|----------------|-----------|
| メーカー                  |               | パナソニック         | 新ダイワ工業    |
| 電圧 (V)                |               | 単相200 / 三相200  | 100V      |
| 圧入力電圧対応 (V)           |               | 200            | 100       |
| 入力電圧変動許容範囲 (V)        |               | 180-220        | —         |
| 電源周波数 (Hz)            |               | 50/60          | 50        |
| 定格入力                  | TIG (kVA/kW)  | 9.0/4.9        | 2.3 / 1.7 |
|                       | 手棒溶接 (kVA/kW) | 12.0/7.9       | 2.0 /     |
| 最高無負荷電圧 【200/220V】(V) |               | 70             | 1.6       |
| 溶接電流範囲                | TIG           | 直流(A)          | 4~300     |
|                       |               | 交流(A)          | —         |
|                       | 手棒溶接          | 直流(A)          | 4~250     |
| 初期電流 (A)              |               | 4~300          | —         |
| クレータ電流 (A)            |               | 4~300          | —         |
| 定格溶接電圧                | TIG(V)        | 20             | —         |
|                       | 手棒溶接(V)       | 30             | —         |
| 使用率(10分<br>周期)        | TIG(%)        | 40             | 20        |
|                       | 手棒溶接(%)       | —              | —         |
| 寸法                    | 全長L(mm)       | 323            | 360       |
|                       | 全幅W(mm)       | 588            | 130       |
|                       | 全高H(mm)       | 520            | 260       |
| 制御方法                  |               | IGBTによるインバータ方式 |           |
| トーチ冷却方式               |               | 強制空冷           | 強制冷風      |
| 本体質量 (kg)             |               | 47             | 9.3       |

# インバータープラズマ

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| 型式            | M5500C-II       |
| メーカー          | ダイヘン            |
| 切断電源          | VRCMC-55        |
| 相数            | 三相(单相) 50/60 Hz |
| 定格入力電圧        | 200 V           |
| 定格入力          | 11.1 (8.2)kVA   |
| 定格出力電流        | 55 (35) A       |
| 定格負荷電圧        | 130 V           |
| 出力電流範囲        | 15~55 (15~35)A  |
| 最高無負荷電圧       | 300 V           |
| 定格使用率         | 40 %            |
| 質量            | 29 kg           |
| 外形寸法(幅×奥行×高さ) | 210×535×395 mm  |
| 切断トーチ         | CT-0552         |
| 定格電流          | 55 A            |
| 定格使用率         | 60 %            |
| 冷却方式          | 空冷              |
| ケーブル長さ        | 10 m            |
| 使用ガス          | エア              |

- ハイパワー(55アンペア)機でポータブル化を実現
- 持ち運びが簡単で、作業エリアをさらに拡大
  - ・エア源のない現場に...
  - ・200V電源のみで即切断
  - ・切替スイッチで外部エアも使用可能



■M-5500C切断能力

|        |  |   |    |    |    |    |
|--------|--|---|----|----|----|----|
| 板厚(mm) | 0.1  | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 |
| 鉄      | [Bar chart showing cutting capability for iron]            |   |    |    |    |    |
| ステンレス  | [Bar chart showing cutting capability for stainless steel] |   |    |    |    |    |
| アルミ    | [Bar chart showing cutting capability for aluminum]        |   |    |    |    |    |

# エンジンプラズマ



PCX-70ES



PCX-80SSW II

|      |          |                         | PCX-70ES       | PCX-80SSW II  |
|------|----------|-------------------------|----------------|---------------|
| 切断出力 | 定格電流     | [A]                     | 70             | 80            |
|      | 定格電圧     | [V]                     | 140            | 150           |
|      | 電流調整範囲   | [A]                     | 20-70          | 20-80         |
|      | 定格使用率    | [%]                     | 60             | 60            |
| 溶接出力 | 定格電流     | [A]                     | 280            | 300           |
|      | 定格電圧     | [V]                     | 31.2           | 1人32 2人26     |
|      | 電流調整範囲   | [A]                     | 30-300         | 60-320/30-160 |
|      | 定格使用率    | [%]                     | 50             | 60            |
| 補助電源 | 周波数      | [Hz]                    | 60             | 60            |
|      | 電流       | [A]                     | -              | 30            |
|      | 定格出力     |                         | 3              | 3             |
|      | 電圧       | [V]                     | 100            | 100           |
| エンジン | 名称       |                         | ヤンマー3-3TNN76-G | ヤンマー3TNE78A   |
|      | 型式       |                         | 水冷4サイクル        | ラジエーター水冷      |
|      | 総排気量     | [L]                     | 1.115          | 1.204         |
|      | 定格出力     | [kW/min <sup>-1</sup> ] | 20.9/3600      | 23.2/3600     |
|      | 燃料       |                         | 軽油             |               |
|      | 燃料タンク容量  | [L]                     | 40             | 40            |
| 寸法   | 全長×全幅×全高 | [mm]                    | 1580×850×1050  | 1560×850×970  |
|      | 乾燥質量     | [kg]                    | 590            | 647           |
|      | (整備質量)   | [kg]                    | 635            | 693           |

# 塩ビ溶接機

- ・無給油式ロータリーブローアを採用
- ・持ち運びが簡単で場所を取らない
- ・軽量で持ちやすいFL溶接ガンをセット
- ・高温部はステンレス鋼を使用

| 電圧(V) | 電力(W) | 機械寸法<br>幅×奥行×高さ | 質量(kg) |
|-------|-------|-----------------|--------|
| 100   | 260   | 275×138×196     | 9.8    |



## ロータリーブローア性能

|        |   |
|--------|---|
| 電動機    | 単相コンデンサーモーター、2極、3,000～3,600r.p.m.       |
| 空気圧力   | 0.3kgf/cm <sup>2</sup> (0.29kP) 50L/min |
| 熱風最高温度 | 300°C(ノズル先端より10mm離れた位置)                 |
| 温度調整   | ガンへの出力電圧40V～100V、7段切替                   |
| ブローア特性 | 無給油式、耐熱潤滑製特殊RG翼板4枚使用                    |

## 主な特徴

- 長時間の連続作業に使用できます。
- コンデンサーモーターを使用し、起動スイッチがないので故障が少なく製品寿命が長いです。
- 潤滑油が不要ですので、お手入れの手間が省け、しかも熱風中に油を含みません。
- 溶接ガンは軽量で、高温部にステンレス鋼を使用し、長期の使用に耐えます。(FLガンを標準で付属)
- モーター、ロータリーブローア、変圧器、配電盤が小型の本体にまとまっているので持ち運びに便利です。
- FLガンの胴体パイプとエアコックはガングリップにより絶縁されていますので手元エアコックより感電することはありません。

### ●主な使用されている業種

プラスチック加工業、水道工事業、管工事業、給・排水管加工業、板金業、建築業、  
車両製造業、造船業、電気工事業、車両内装加工業、船舶内装加工業、店舗内装加工業

### ●主な利用例

各種塩化ビニール類の溶接・加工・補修、各種容器作成(箱型タンクなど)、配管工事、  
ダクトライニング作成、変形継手作成、プラスチック製ディスプレイ作成、看板作成

### ●梱包内容

配電盤付ロータリーブローア、FLガン、エアース、予備電熱ボビン、  
4mmノズル、3mm曲がりノズル、ガン置き台、収納スチールケース 各1



# エンジン半自動溶接機

| 型式     |              | DCW-350LS    |                    |
|--------|--------------|--------------|--------------------|
| 炭酸ガス溶接 | 特性           | 直流定電圧        |                    |
|        | 定格出力         | 12.6 kw      |                    |
|        | 定格電流         | 350 A        |                    |
|        | 定格電圧         | 36 V         |                    |
|        | 電圧調整範囲       | 15～36 V      |                    |
|        | 定格使用率        | 50%          |                    |
| ガウジン   | 適用ワイヤ径       | φ 1.2 mm     |                    |
|        | 特性           | 直流垂下         |                    |
|        | 定格出力         | 11.9 kw      |                    |
|        | 定格電流         | 350 A        |                    |
|        | 定格電圧         | 34 V         |                    |
|        | 電圧調整範囲       | 100～400 A    |                    |
| 手溶接    | 定格使用率        | 50%          |                    |
|        | 適用溶接棒        | φ 4.0～8.0 mm |                    |
|        | 特性           | 直流定電流        |                    |
|        | 定格出力         | 10.5 kw      |                    |
|        | 定格電流         | 320 A        |                    |
|        | 定格電圧         | 32.8 V       |                    |
| 電圧調整範囲 | 50～350 A     |              |                    |
| 定格使用率  | 60%          |              |                    |
| 適用溶接棒  | φ 2.6～8.0 mm |              |                    |
|        |              | 交流電源         |                    |
|        |              | 周波数          | 60 Hz              |
|        |              | 相数           | 単相(2線式)            |
|        |              | 定格出力         | 3.0 kVA            |
|        |              | 定格電圧         | 100 V              |
|        |              | 力率           | 1.0                |
|        |              | ディーゼルエンジン    |                    |
|        |              | 名称           | IHIシバウラ N843H-C    |
|        |              | 形式           | 水冷4サイクル渦流室式        |
|        |              | 定格出力         | 24.7/3600 kW/min-1 |
|        |              | 総排気量         | 1.496              |
|        |              | 燃料           | 軽油                 |
|        |              | 燃料タンク        | 40 L               |
|        |              | バッテリー×個      | 80D26R×1           |
|        |              | 寸法・質量        |                    |
|        |              | 全長×全幅×全高     | 1615×720×980       |
|        |              | 乾燥質量         | 558 kg             |
|        |              | 整備質量         | 607 kg             |
|        |              | 排出ガス対策指定機    | 第3次排出ガス対策型建設機械     |

## 溶接棒乾燥機

- 室内温度は電子式温度調節器で400℃まで自由に設定できます。
- ボリューム操作により、保温・温度の調節ができます。
- ワット密度が小さく、耐久性の高い特殊ヒーターを使用しているため、熱効率がよく電力費が非常に少なくすみます。
- 2重壁と特殊高級保温材を使用し、保温効果は抜群です。



| 型式     | 乾燥量<br>(kg) | 最高使用温度<br>(℃) | (段×列) | 最大消費電力<br>(kw) | 電源<br>電圧     | 温度<br>調節器 |
|--------|-------------|---------------|-------|----------------|--------------|-----------|
| HSN-50 | 50          | 400           | 3     | 2.7            | AC3φ<br>200V | 電子式       |

| 最大溶接棒<br>長さ(mm) | 攪拌<br>ファン | 温度計 | 移動<br>車輪 | 外形寸法<br>(W×D×H)<br>(mm) | 本体質量<br>(kg) |
|-----------------|-----------|-----|----------|-------------------------|--------------|
| 550             | 無         | 有   | 無        | 400×680×<br>685         | 70           |

## 半自動溶接機・ガウジング

- 機動性に富み4つの機能が使い分けできる大容量の経済機  
CO2溶接・MAG溶接、直流手溶接、直流ガウジング作業

|          |                     |           |
|----------|---------------------|-----------|
| 型式       | YM500KH1            |           |
| 入力電圧・周波数 | 三相 200 V、50/60 Hz兼用 |           |
| 定格入力     | 31.9 kVA 28.1 kw    |           |
| 出力電流     | CO2(A)              | 60～500 A  |
|          | ガウジング               | 150～500 A |
|          | 手溶接                 | 100～500 A |
| 出力電圧     | CO2                 | 16～45 V   |
|          | ガウジング               | 45 V      |
|          | 手溶接                 | 20～40V    |
| 寸法       | 430×675×762 mm      |           |
| 質量       | 148 kg              |           |



## 半自動溶接機

|          |                           |
|----------|---------------------------|
| 型式       | YD-350GR3                 |
| 入力電圧・周波数 | 三相 200 / 220 V、50/60 Hz兼用 |
| 定格入力     | 17.0 kVA 16.0 kw          |
| 定格出力電流   | 30 ~ 350 A                |
| 定格出力電圧   | 12 ~ 36 V                 |
| クレータ電流   | 30 ~ 350 A                |
| クレータ電圧   | 12 ~ 36 V                 |
| 定格使用率    | 60%                       |
| 寸法       | 幅380×奥行540×高さ640 mm       |
| 質量       | 45 kg                     |



# アーク溶接機

|                  |                             |                         |
|------------------|-----------------------------|-------------------------|
| 形式               | BS300M-4                    | YK-305AK2               |
| 定格入力             | 単相 200V                     | 単相 200V                 |
| 定格周波数            | 50(60)Hz                    | 50 Hz                   |
| 出力電流範囲           | 65~300A                     | 65~300A                 |
| 定格使用率            | 30%                         | 30%                     |
| 質量(寸法)           | 48kg<br>(255 × 505 × 400mm) | 49kg<br>260 × 570 × 420 |
| 電撃防止装置<br>検定合格番号 | 第TE117号                     | 第TE101号                 |

『空ヤ→機能』を装備した  
アーク溶接機です!

